

ecoGEO⁺ & AU

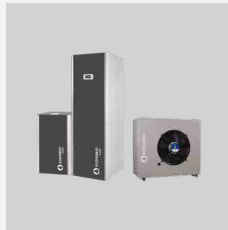
Soluzione aerotermica che combina pompe di calore acqua-acqua a glicole con unità aerotermiche idrauliche



ecoGEO+ B/C PRO & AU



ecoGEO+ B/C 1-6 PRO
& AU6

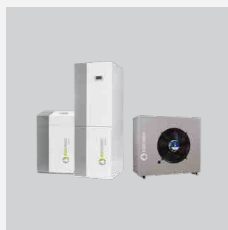


ecoGEO+ B/C 2-10 PRO
& AU12

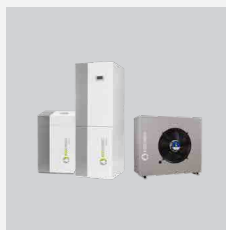


ecoGEO+ B/C 4-16 PRO
& AU22

ecoGEO+ B/C & AU



ecoGEO+ B/C 1-9
& AU12



ecoGEO+ B/C 3-12
& AU12



ecoGEO+ B/C 5-22
& AU22

Nuove abitazioni

Riabilitazione

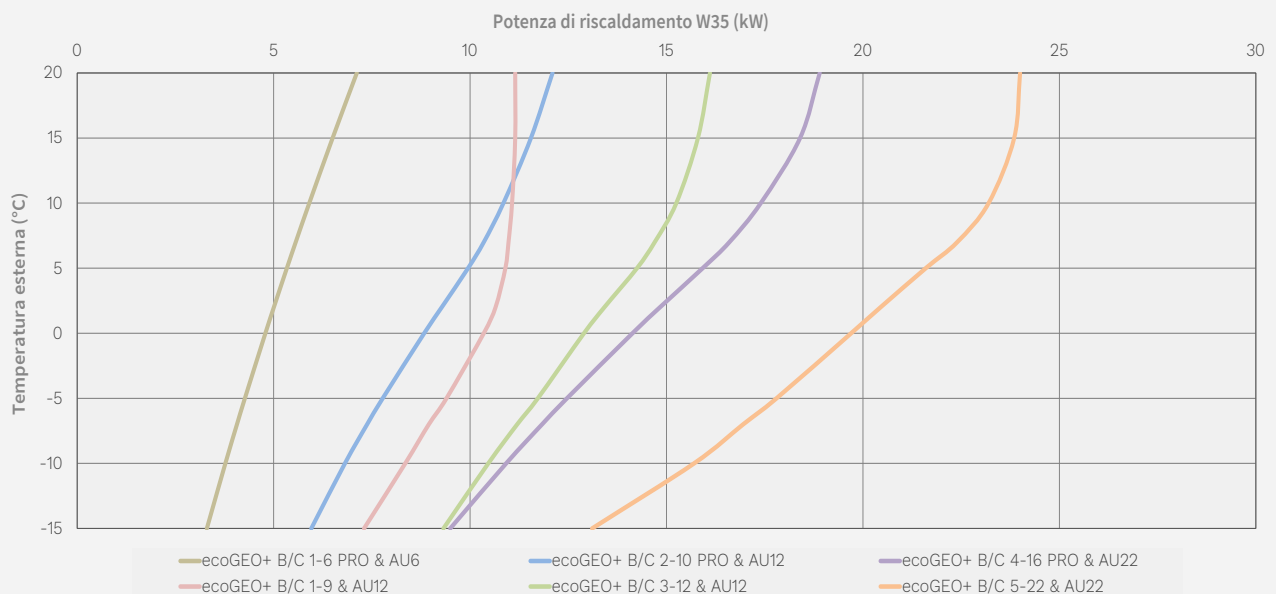
Casa unifamiliare

Blocco di appartamenti

Versione monofase - 230 Vac

Versione trifase - 400 Vac

Selezione e dimensionamento



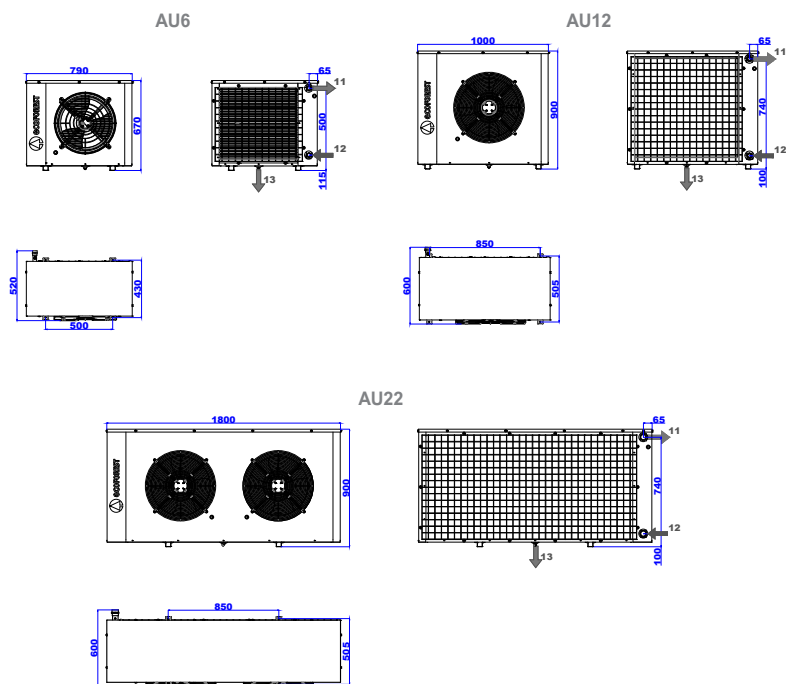
Unità esterne ecoGEO⁺

AU6 / AU12 / AU22

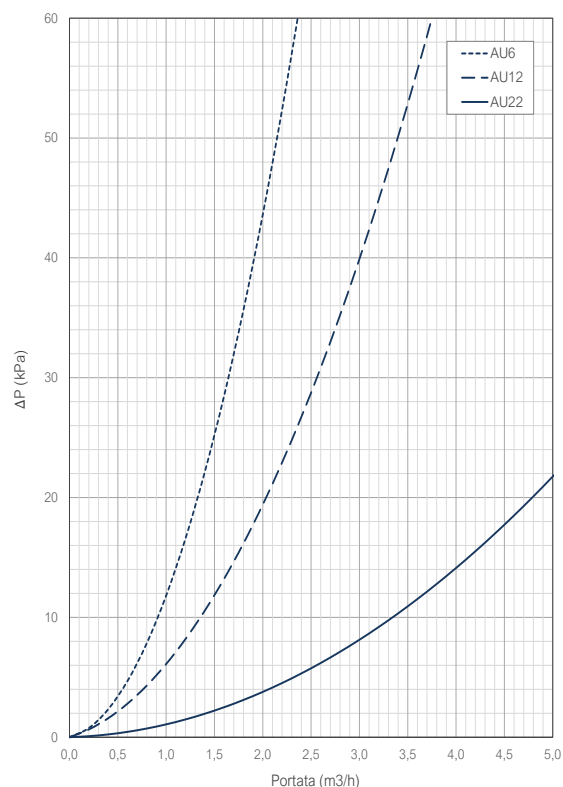
	SPECIFICHE AU	AU6	AU12	AU22
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Esterno	
	Configurazione e direzione del flusso di aria	-	Orizzontale	
	⁽¹⁾ Tipo di sistema di captazione	-	Aeroterminico	
FLUIDI DI LAVORO	⁽²⁾ Fluido di lavoro consigliato	-	Miscela acqua - glicole propilenico	
	⁽³⁾ Temperatura di congelazione consigliata	°C	-25	
	Volume di riempimento	l	19	33
	⁽⁴⁾ Pressione massima	bar	6,0	
	⁽⁵⁾ Portata nominale di fluido di lavoro	m³/h	2,0	2,5
	⁽⁶⁾ Perdite de carico nominali fluido di lavoro	kPa	19,2	6,2
EMISSIONE ACUSTICA	⁽⁷⁾ Potata nominale di aria	m³/h	2721	3309
	Numero di ventilatori	-	1	2
	⁽⁸⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	54	55
DATI ELETTRICI	⁽⁹⁾ Tipo di alimentazione	-	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	
	Assorbimento massimo	kW / A	0,15 / 1,36	0,33 / 2,68
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	670x790x500	900x1000x600
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	54	92

- Sostituzione/Combinazione di sorgente geotermica per/con una o più unità aeroterminiche ecoGEO⁺ AU. Per ulteriori informazioni, consultare il manuale tecnico della unità ecoGEO⁺ AU.
- Consultare le normative locali prima di utilizzare un fluido come fluido di lavoro.
- Da definire in base alle temperature minime raggiungibili, a seconda dell'ubicazione.
- Pressione massima ammissibile per i circuiti delle unità aeroterminiche AU. Verificare le pressioni massime ammissibili delle pompe di calore ecoGEO⁺ associate alle unità aeroterminiche AU.
- Considerando il funzionamento in modalità di raccolta a velocità nominale.
- Intervallo di tensione ammissibile per il corretto funzionamento dell'unità: ± 10%.

Dimensioni e connessioni idrauliche



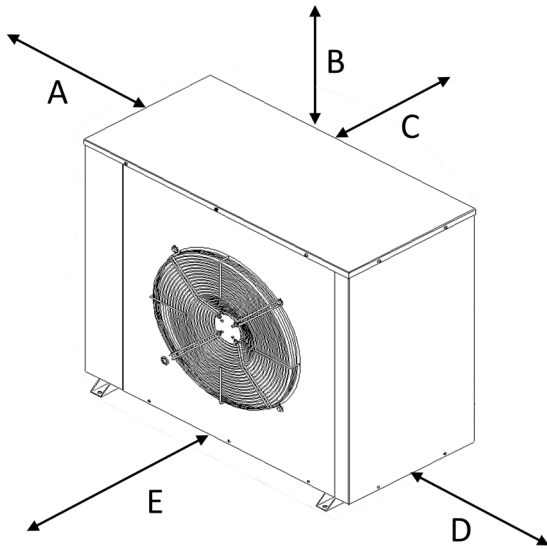
Perdite di carico



Unità esterne ecoGEO⁺

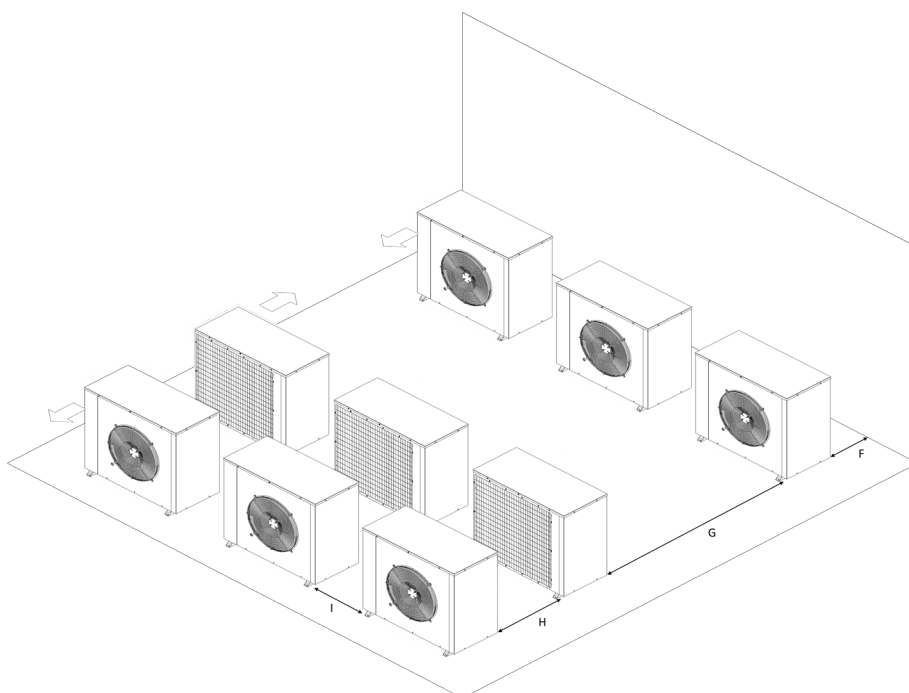
Distanze minime

Distanze di servizio in configurazione individuale



Modello AU	A	B	C	D	E
AU6 AU12 AU22	300 mm	600 mm	300 mm	300 mm	1200 mm

Distanze di servizio in configurazione in cascata



Modello AU	F	G	H	I
AU6 AU12 AU22	200 mm	2000 mm	400 mm	500 mm

ecoGEO⁺ B/C PRO & AU



Modelli

ecoGEO ⁺ 1-6 PRO & AU6			
ecoGEO ⁺ 2-10 PRO & AU12			
ecoGEO ⁺ 4-16 PRO & AU22			

Mono fase
230 Vac

Trifase
400 Vac

Pompa di calore acqua glicolata - acqua aeroterminica



Unità esterna
AU



ecoGEO⁺ B2/B4



Unità interna
ecoGEO⁺ C2/C4

Servizi



ACS



Riscaldamento



Raffreddamento



Piscina

Sistemi di emissione



Pavimento rad. / raffr.



Fancoils



Radiatori

Gestione dell'impianto



Prestazioni



Sbrinamento ecoGEO⁺



Livello sonoro minimo



Adattabilità



Durata di vita maggiore

Cascata

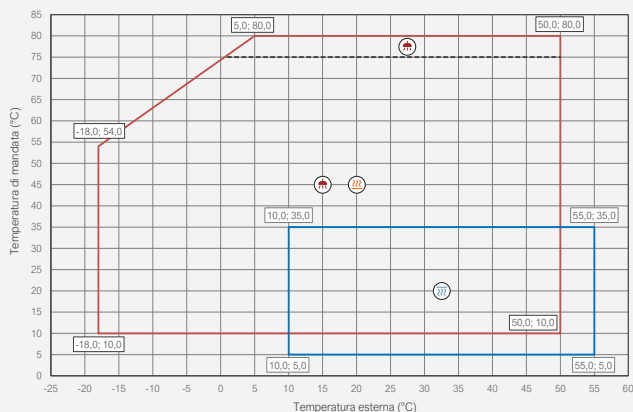


Caratteristiche

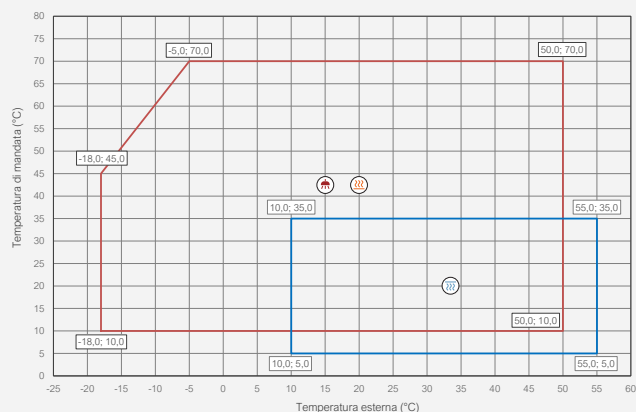
- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo (17%-100%), controllo della velocità del ventilatore (20%-100%) e controllo modulante del flusso dei circuiti primario e secondario (20%-100%).
- Refrigerante naturale R290 : GWP 3.
- Tecnologia Inverter.
- Design compatto che integra le pompe di circolazione, i vasi di espansione (primario 8l e secondario 12l), e le valvole di sicurezza dei circuiti primario e secondario, e la valvola a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Sistema di recupero ad alta temperatura (HTR) per la produzione di acqua calda sanitaria fino a 70 °C senza backup elettrico e la produzione simultanea di ACS-riscaldamento / raffreddamento, nei modelli ecoGEO⁺ B/C 2-10 PRO e ecoGEO⁺ B/C 4-16 PRO.
- Gestione integrata di fino a 3 temperature di produzione diversi, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 accumulo di ACS, 1 piscina e controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di unità esterne modulanti, per sistemi di captazione aerotermica o ibridi geotermia-aeroterminia.
- Gestione integrata di sistemi di supporto ausiliari esterni On/Off o modulanti, come resistenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Gestione integrata in cascata di fino a 3 pompe di calore.
- Gestione esclusiva dello sbrinamento.
- Raffreddamento attivo tramite inversione di ciclo integrato in modelli B4/C4.
- Modelli disponibili in versione Monofase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.
- Sistema di rilevamento ed evacuazione del refrigerante integrato nei modelli ecoGEO⁺ B/C 2-10 PRO e ecoGEO⁺ B/C 4-16 PRO, non richiesto nei modelli ecoGEO⁺ B/C 1-6 PRO.

Involuppo di lavoro

ecoGEO⁺ B/C 1-6 PRO & AU6



ecoGEO⁺ B/C 2-10 PRO & AU12 | ecoGEO⁺ B/C 4-16 PRO & AU22



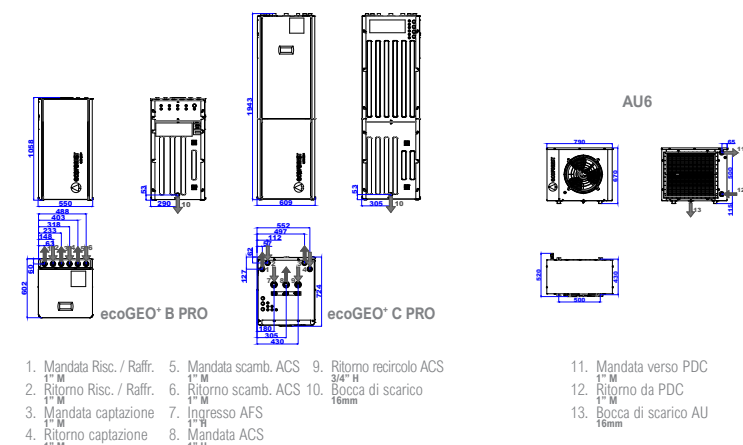
ecoGEO+ B/C 1-6 PRO & AU6

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante naturale R290 e unità esterne aerotermitiche idrauliche

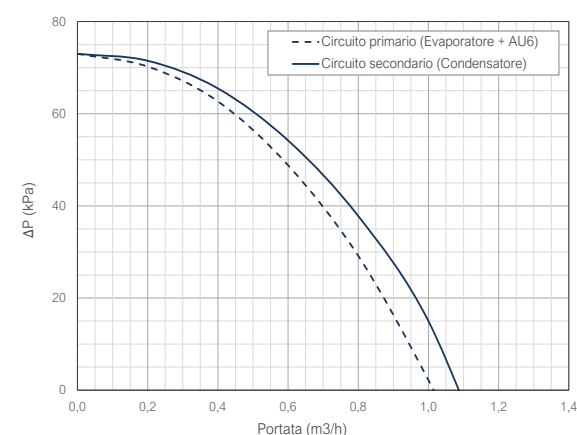
SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact PRO & AU			ecoGEO+ 1-6 PRO & AU6	
			B2 / C2	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	ecoGEO+ : interno / AU : esterno	
	⁽¹⁾ Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermitico	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	
	Raffrescamento attivo integrato	-	■	
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	0,5 - 5,6 / 4,0	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	0,8 - 5,3 / 2,7	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	-	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	70 / 80	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica int. / ext. (LWA)	dB (A)	44 / 54	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A++ / 174% / 4,42	
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 75 / 20 - 75	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-18 - 50	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	1,0 / 32,0	
	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)	
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)	
	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,15	
FLUIDI DI LAVORO	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	PZ46M / 0,30	
	Portata circ. primario (Pmax, A7W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	1,5 / 0,9	
	Portata circ. secondario (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,0 / 0,7	
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	80,0	
	Potata nominale di aria	m³/h	2721	
	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	-	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	1,6 / 6,8	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	2,0 / 8,6	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,6 / 1,8	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1051x559x606 / ecoGEO+ C: 1943x609x724 & AU6: 670x790x500	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	ecoGEO+ B: 133 / ecoGEO+ C: 194 & AU6: 54	

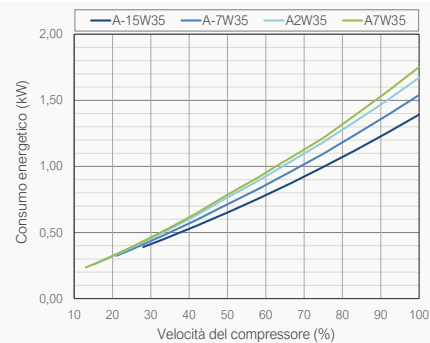
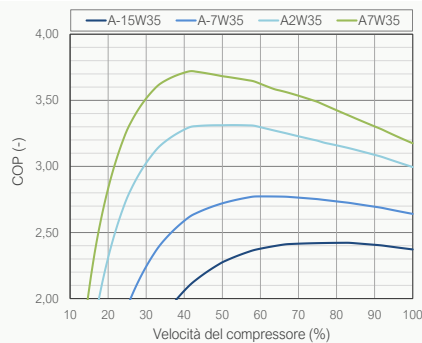
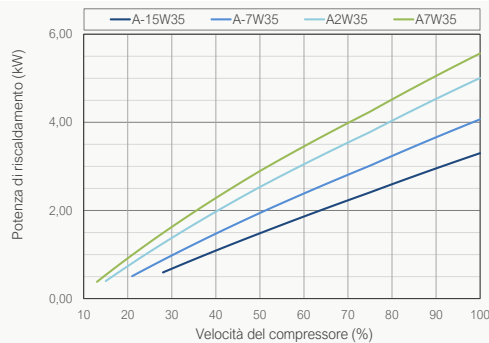
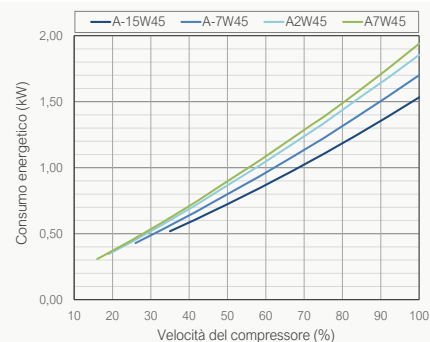
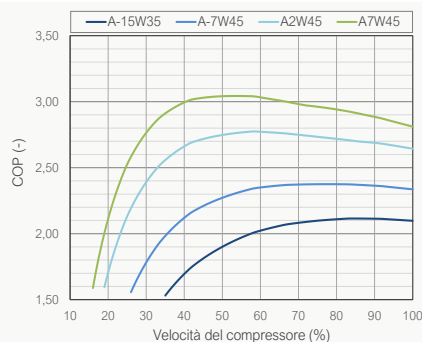
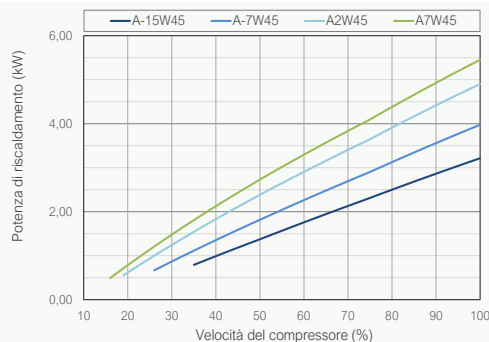
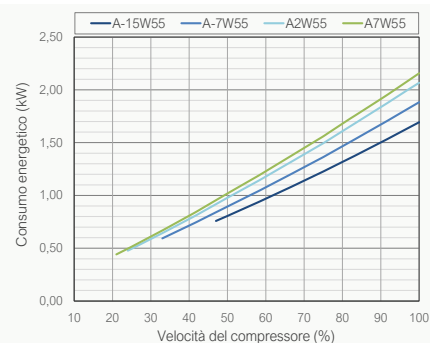
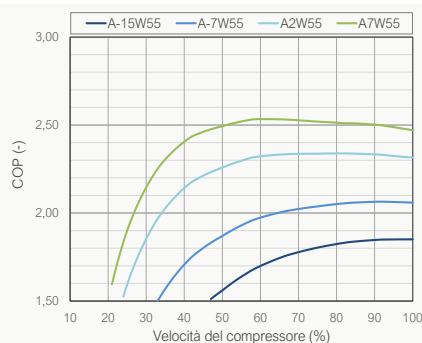
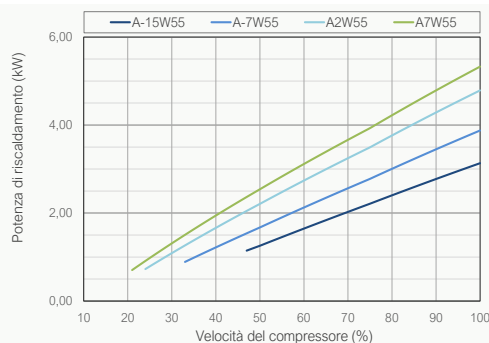
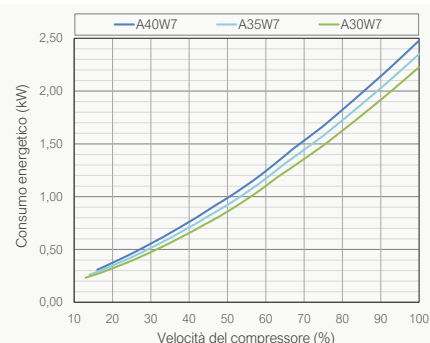
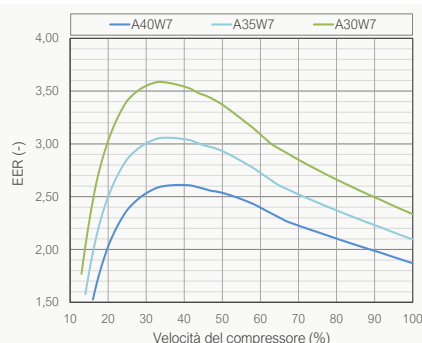
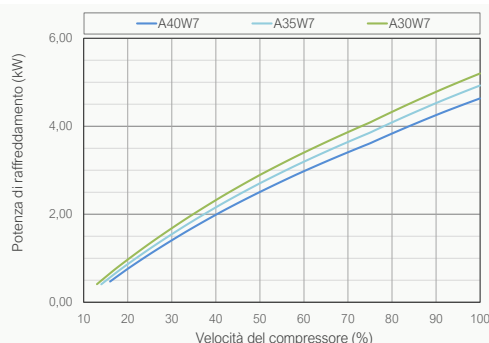
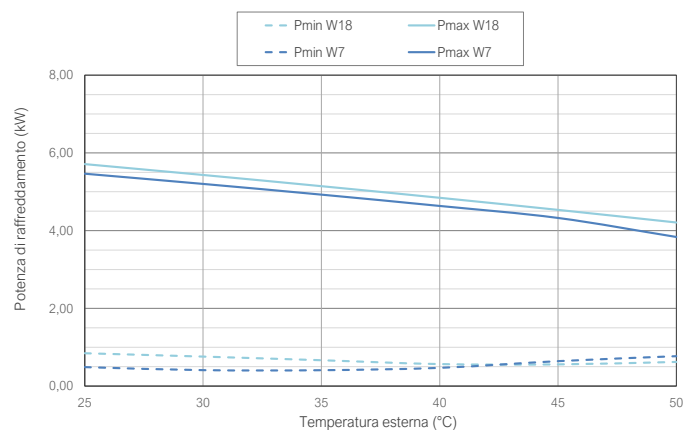
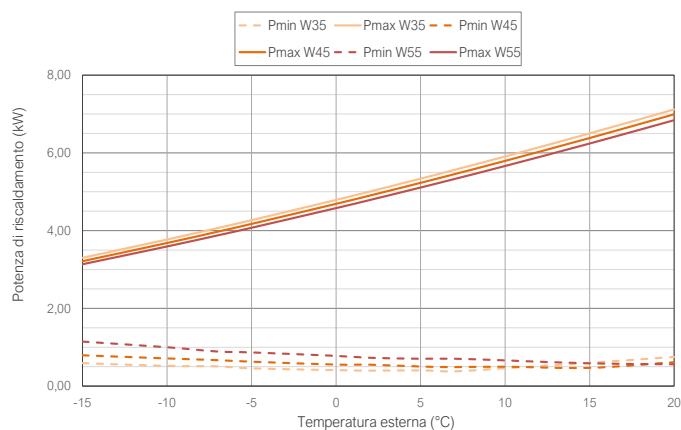
- Captazione aerotermitica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
- Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



Perdite di carico disponibili



**Riscaldamento W35****Riscaldamento W45****Riscaldamento W55****Raffreddamento W7****Potenza termica - Temperatura esterna**

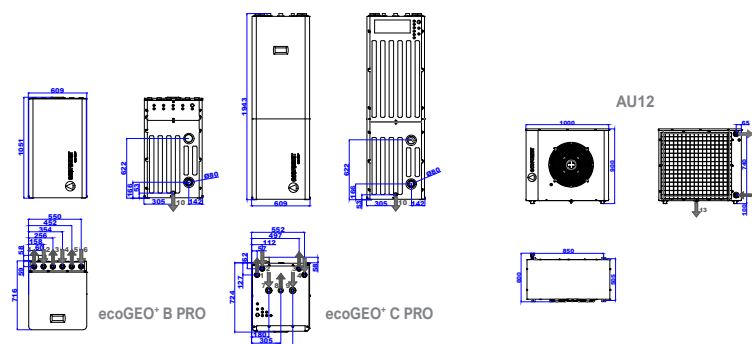
ecoGEO+ B/C 2-10 PRO & AU12

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante naturale R290 e unità esterne aerotermitiche idrauliche

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact PRO & AU			ecoGEO+ 2-10 PRO & AU12	
			B2 / C2	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	ecoGEO+ : interno / AU : esterno	
	⁽¹⁾ Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermitico	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	
	Raffrescamento attivo integrato	-	■	
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	17 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	2,1 - 10,5 / 4,6	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	2,8 - 9,5 / 2,8	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	1,7 - 7,3 / 3,0	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	70 / 80	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica int. / ext. (LWA)	dB (A)	42 / 55	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A++ / 167% / 4,25	
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	-	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 70 / 20 - 70	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-15 - 50	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	1,0 / 32,0	
	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)	
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)	
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,60	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	HXL4467 / 0,74	
	Portata circ. primario (Pmax, A7W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	2,5 / 1,5	
	Portata circ. secondario (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,8 / 1,3	
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	150,0	
	Potata nominale di aria	m³/h	3309	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C25A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	3,0 / 13,1	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	3,9 / 16,9	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	2,0 / 8,0	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	3,0 / 4,3	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	3,9 / 5,6	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,7 / 2,6	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1051x609x716 / ecoGEO+ C: 1943x609x724 & AU12: 900x1800x600	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	ecoGEO+ B: 205 / ecoGEO+ C: 270 & AU12: 175	

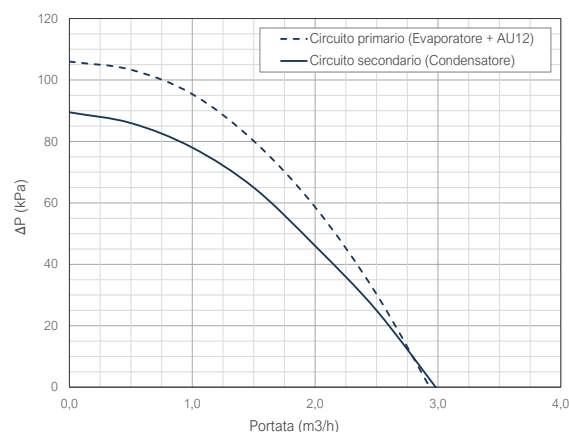
- Captazione aerotermitica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche

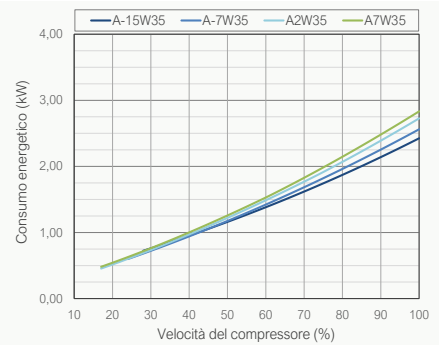
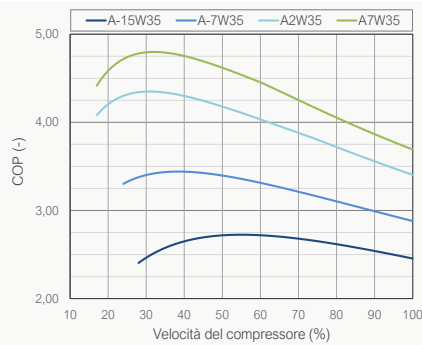
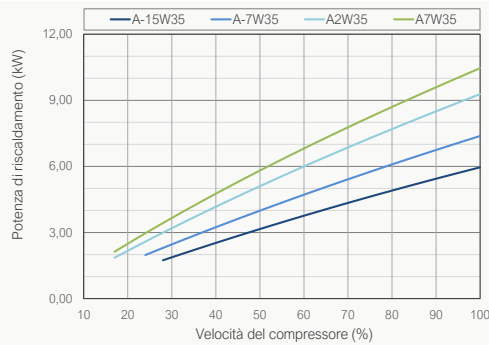


- Mandata Risc. / Raffr. 1 1/4" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/2" M
- Mandata captazione 1 1/2" M
- Ritorno captazione 1 1/4" M
- Mandata scamb. ACS 1 1/2" M
- Ritorno scamb. ACS 1 1/2" M
- Ingresso AFS 1 1/2" M
- Mandata ACS 1" H
- Ritorno ricircolo ACS 1 1/2" H
- Bocca di scarico 16mm
- Mandata verso PDC 1 1/2" M
- Ritorno da PDC 1 1/2" M
- Bocca di scarico AU 16mm

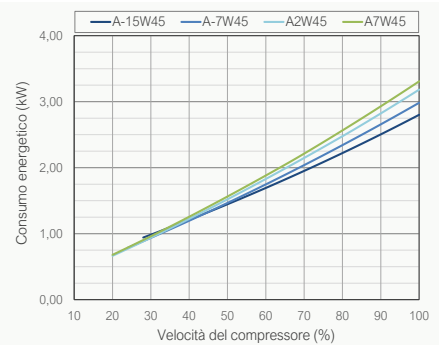
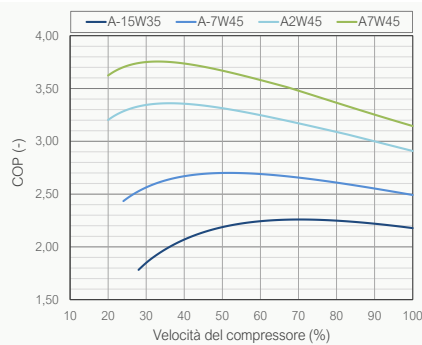
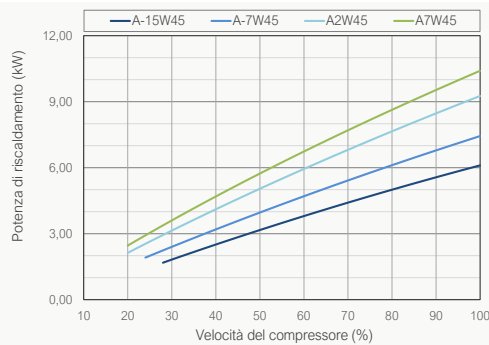
Perdite di carico disponibili



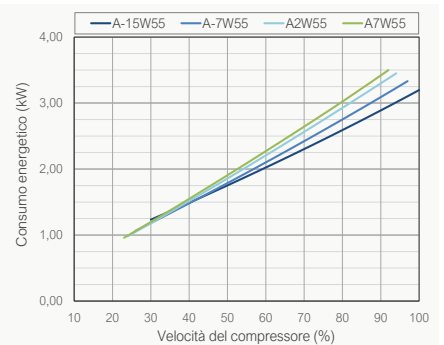
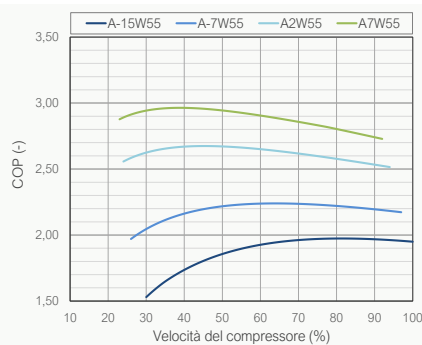
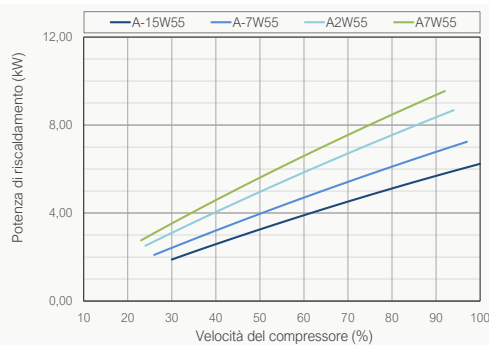
Riscaldamento W35



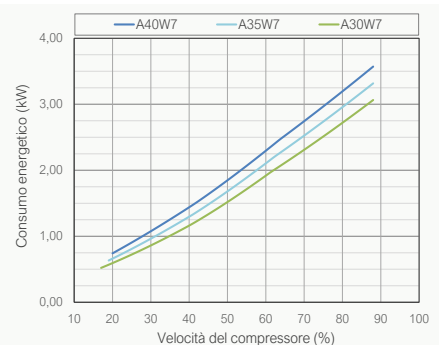
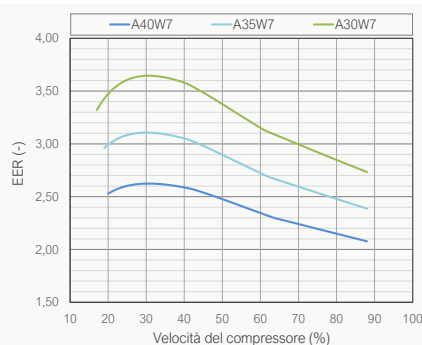
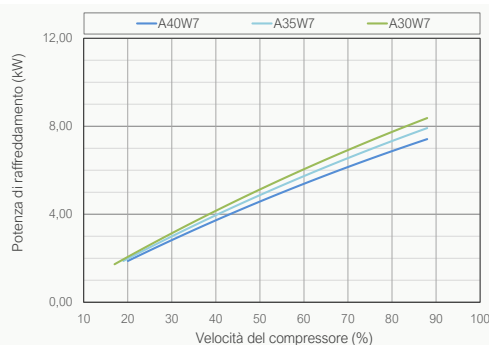
Riscaldamento W45



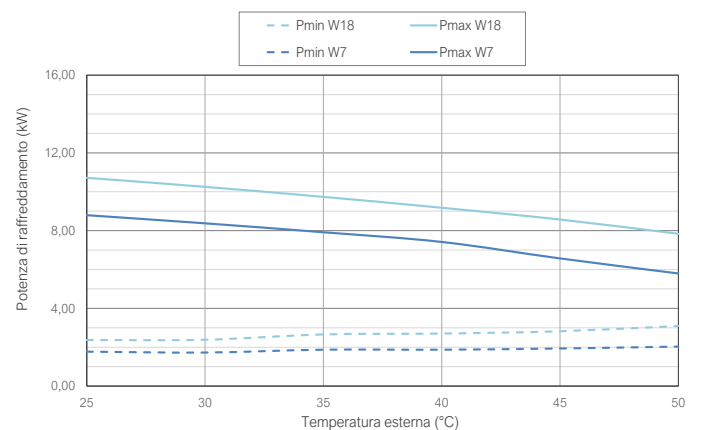
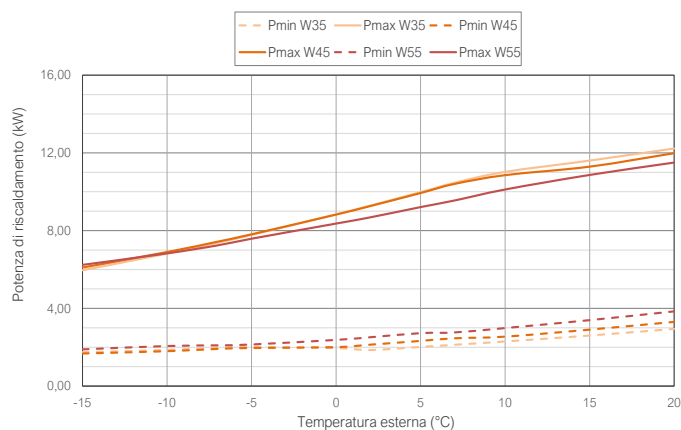
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura esterna



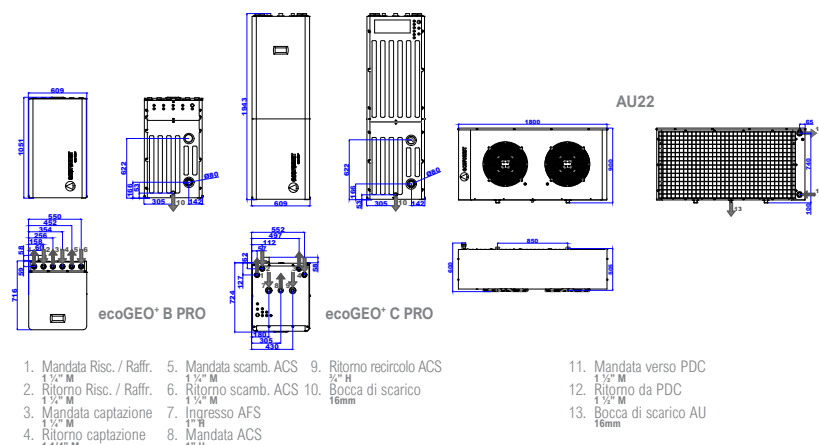
ecoGEO+ B/C 4-16 PRO & AU22

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante naturale R290 e unità esterne aerotermitiche idrauliche

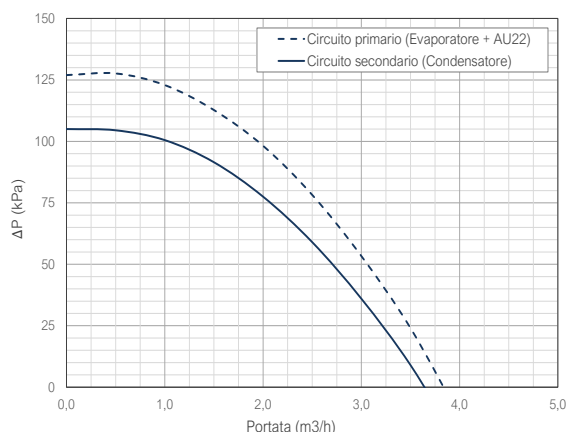
SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact PRO & AU			ecoGEO+ 4-16 PRO & AU22	
			B2 / C2	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	ecoGEO+ : interno / AU : esterno	
	⁽¹⁾ Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermitico	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	17 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	3,1 - 16,7 / 5,0	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	4,0 - 15,0 / 3,3	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	-	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	70 / 80	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica int. / ext. (LWA)	dB (A)	42 / 55	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 189% / 4,80	
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	-	
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 70 / 20 - 70	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-15 - 50	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	1,0 / 32,0	
	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)	
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)	
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,86	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	HXL4467 / 1,18	
	Portata circ. primario (Pmax, A7W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	4,1 / 2,4	
	Portata circ. secondario (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	2,9 / 2,1	
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	200,0	
	Potata nominale di aria	m³/h	6618	
	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁶⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁶⁾ Protezione esterna consigliata	-	C32A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	4,7 / 20,6	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	6,1 / 26,4	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	2,6 / 12,5	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
	⁽⁶⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁶⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	4,7 / 6,8	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	6,1 / 8,8	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,9 / 4,2	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1051x609x716 / ecoGEO+ C: 1943x609x724 & AU22: 900x1800x600	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	ecoGEO+ B: 205 / ecoGEO+ C: 270 & AU22: 175	

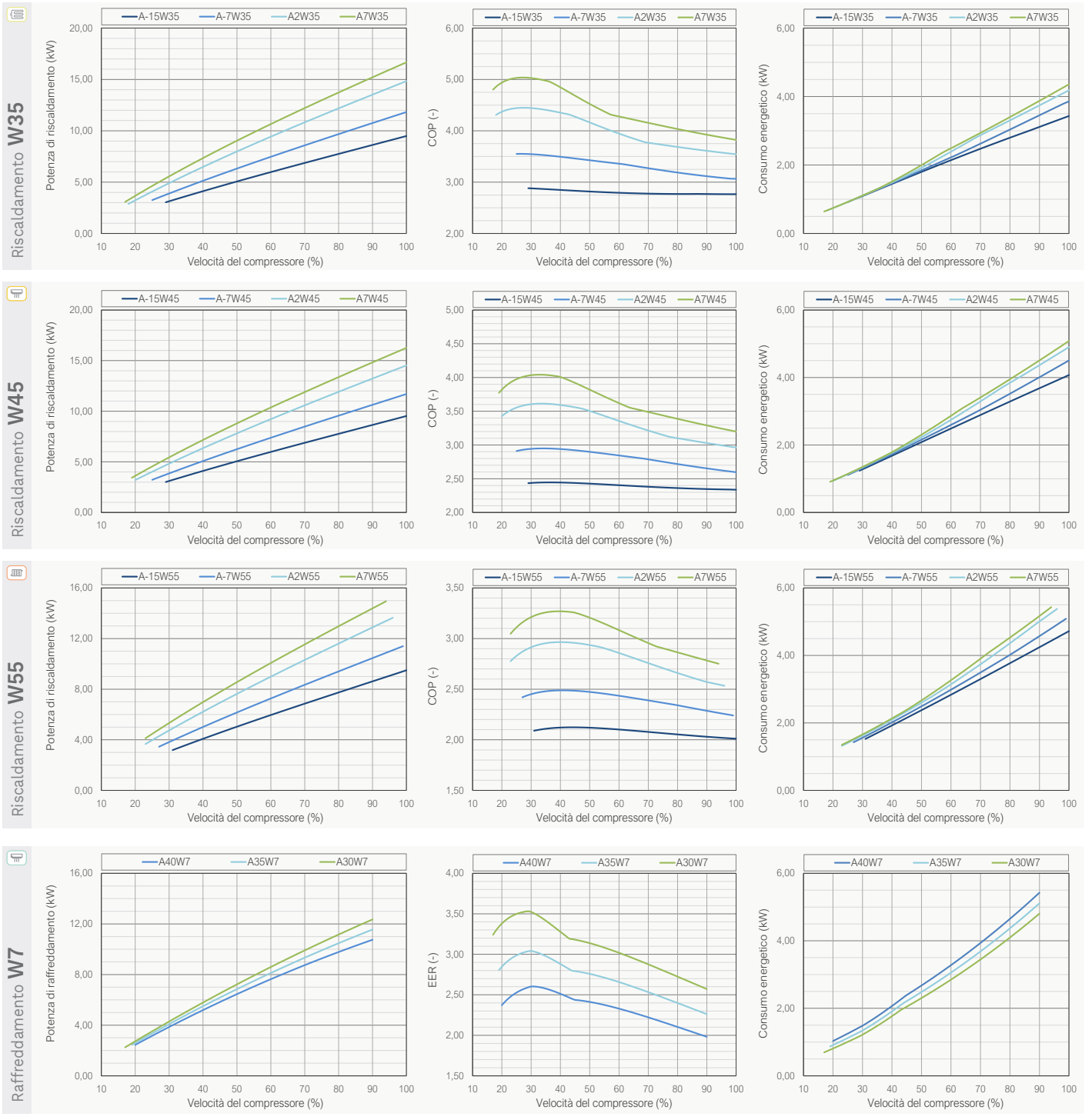
- Captazione aerotermitica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20°C a 50°C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche

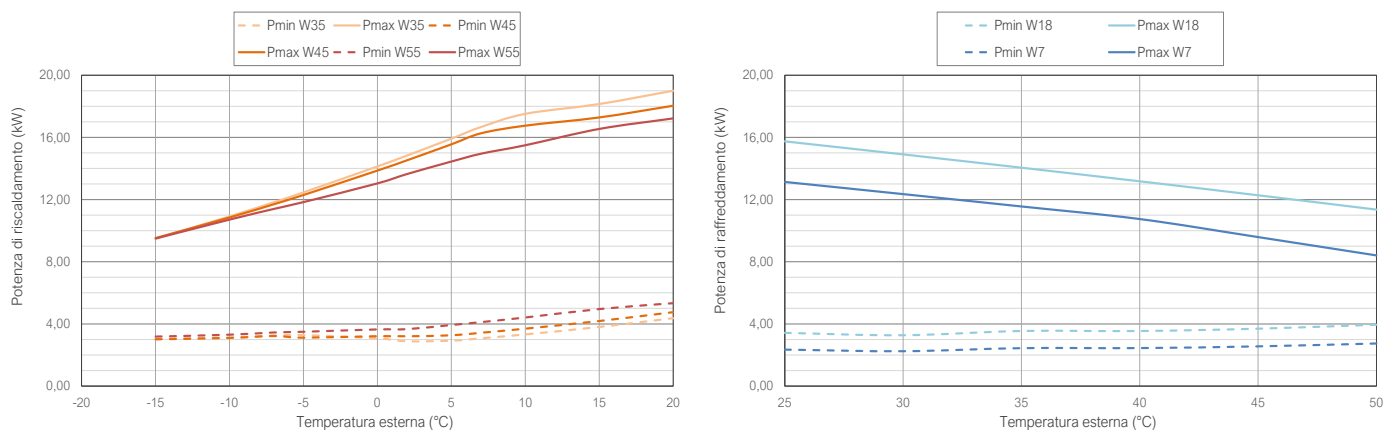


Perdite di carico disponibili





Potenza termica - Temperatura esterna



ecoGEO⁺ B/C & AU



Modelli

ecoGEO⁺ 1-9 & AU12

ecoGEO⁺ 3-12 & AU12

ecoGEO⁺ 5-22 & AU22

Mono-fásico
230 V_{ac}

Trifásico
400 V_{ac}

Pompa di calore acqua glicolata - acqua aeroterminica

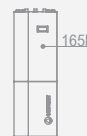


Unità esterna

AU



ecoGEO⁺ B2/B4



Unità interna

ecoGEO⁺ C2/C4

Servizi



ACS



Riscaldamento



Raffreddamento



Piscina

Sistemi di emissione



Pavimento rad. / raffr.



Fancoils



Radiatori

Gestione dell'impianto



Prestazioni



Sbrinamento ecoGEO⁺



Livello sonoro minimo

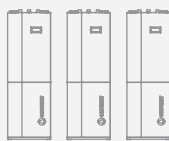


Adattabilità



Durata di vita maggiore

Cascata

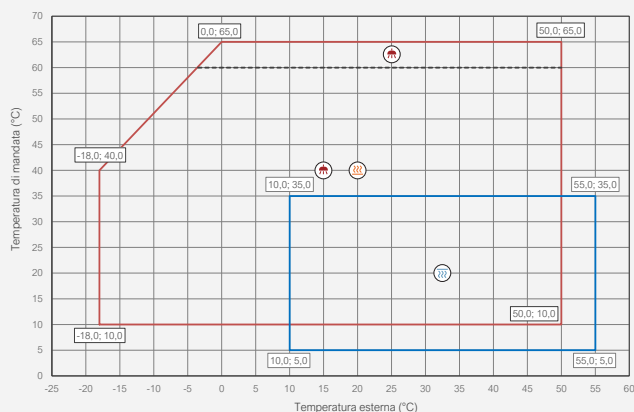


Caratteristiche

- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo (17%-100%), controllo della velocità del ventilatore (20%-100%) e controllo modulante del flusso dei circuiti primario e secondario (20%-100%).
- Refrigerante R410A.
- Tecnologia Inverter.
- Design compatto che integra le pompe di circolazione, i vasi di espansione (primario 8l e secondario 12l), e le valvole di sicurezza dei circuiti primario e secondario, e la valvola a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Sistema di recupero ad alta temperatura (HTR) per la produzione di acqua calda sanitaria fino a 70 °C senza backup elettrico e la produzione simultanea di ACS-riscaldamento / raffreddamento.
- Gestione integrata di: fino a 3 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 piscina e controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di unità esterne modulanti, per sistemi di captazione aerotermica o ibridi geotermia-aeroterminia.
- Gestione integrata di sistemi di supporto ausiliari esterni On/Off o modulanti, come resistenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Gestione integrata di cascata fino a 3 pompe di calore in parallelo.
- Gestione esclusiva dello sbrinamento.
- Raffreddamento attivo tramite inversione di ciclo integrato in modelli B4/C4.
- Modelli disponibili in versione Monofase e Trifase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.

Involuppo di lavoro

ecoGEO⁺ B/C 1-9 & AU12 | ecoGEO⁺ B/C 3-12 & AU12 | ecoGEO⁺ B/C 5-22 & AU22



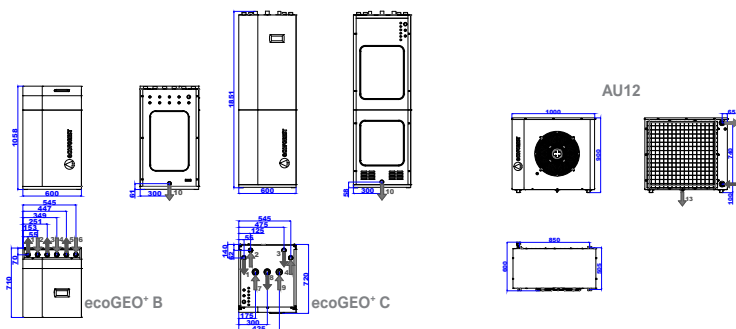
ecoGEO+ B/C 1-9 & AU12

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A e unità esterne aerotermitiche idrauliche

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact & AU			ecoGEO+ 1-9 & AU12	
			B2 / C2	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	ecoGEO+ : interno / AU : esterno	
	⁽¹⁾ Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermitico	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	
	Raffrescamento attivo integrato	-	■	
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	1,7 - 11 / 5,0	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	3,3 - 10,4 / 3,0	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	-	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	63 / 70	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica int. / ext. (LWA)	dB (A)	54 / 55	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 194% / 4,91	
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 144% / 3,68	
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 60 / 20 - 60	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-10 - 50	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0	
	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)	
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)	
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	0,80 / 0,85 (HTR)	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE / 0,74	
	Portata circ. primario (Pmax, A7W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	2,7 / 1,6	
	Portata circ. secondario (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,9 / 1,3	
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	150,0	
	Potata nominale di aria	m³/h	3309	
	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C25A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	2,7 / 11,8	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	3,8 / 16,5	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	1,5 / 5,8	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C10A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	2,7 / 4,0	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	3,8 / 5,5	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,5 / 1,9	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1058x600x710 / ecoGEO+ C: 1845x600x720 & AU12: 900x1000x600	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	ecoGEO+ B: 192 / ecoGEO+ C: 253 & AU12: 92	

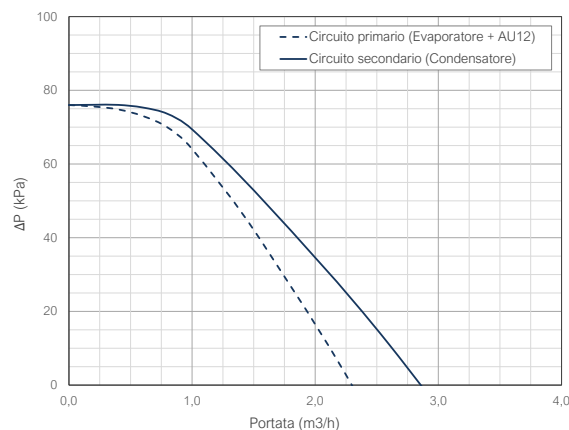
- Captazione aerotermitica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20°C a 50°C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

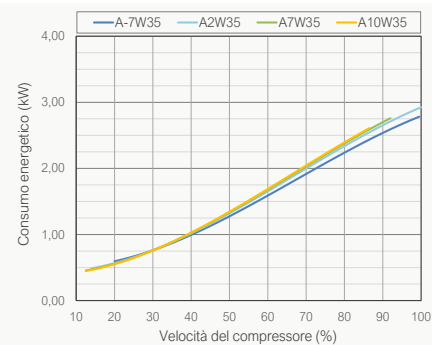
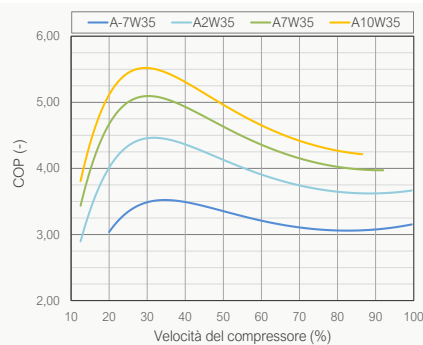
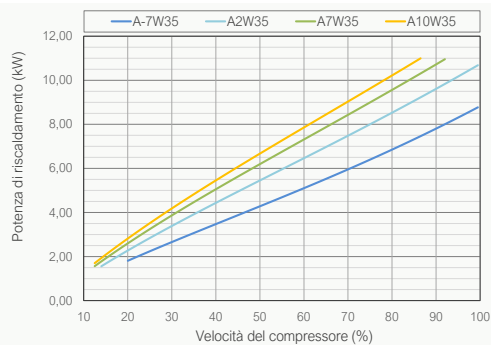
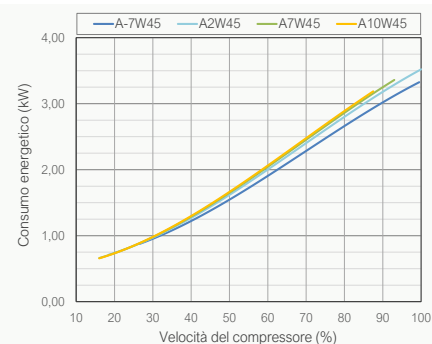
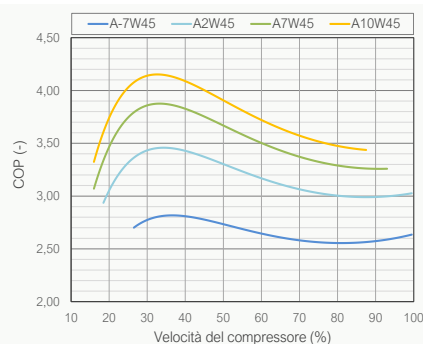
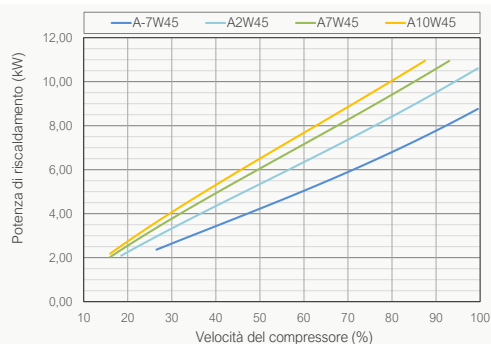
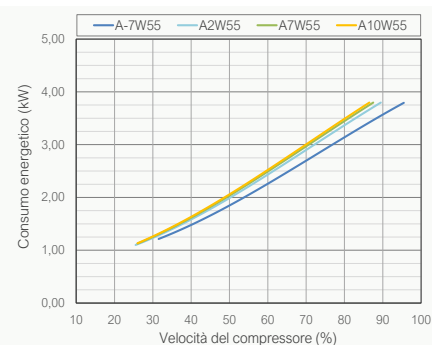
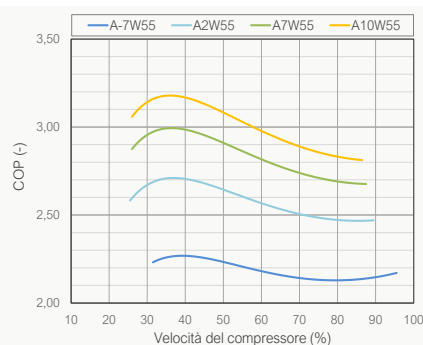
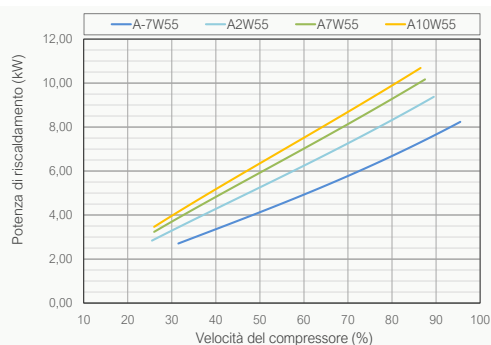
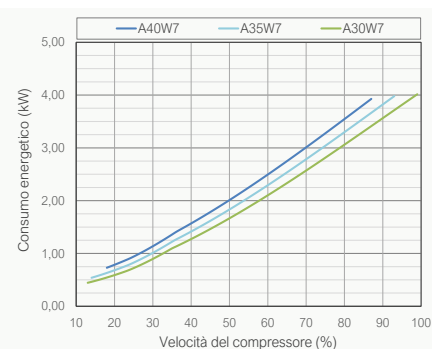
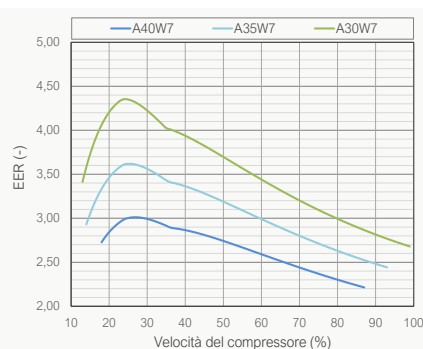
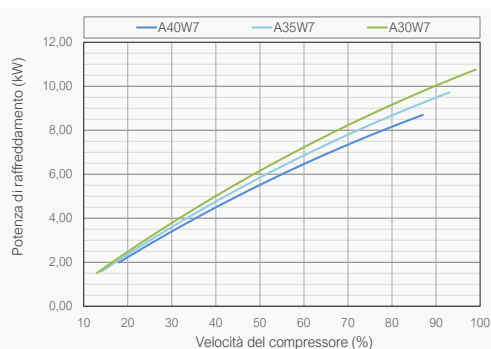
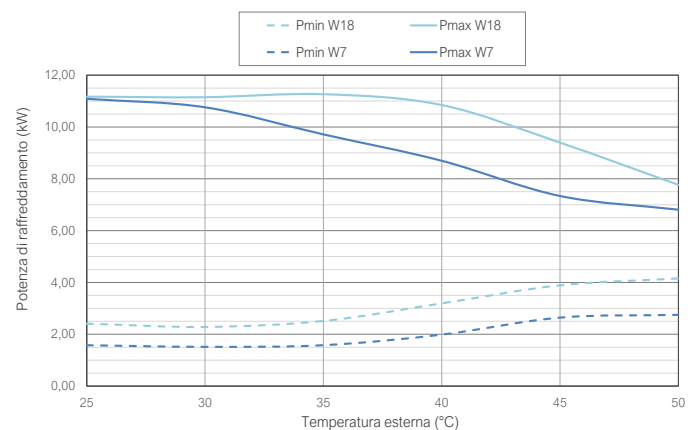
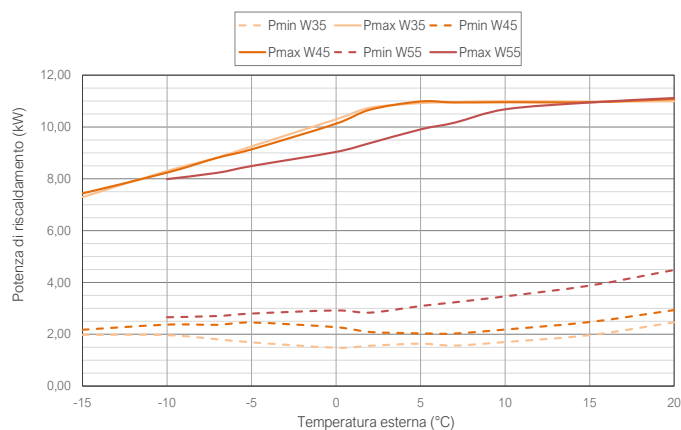
Dimensioni e connessioni idrauliche



- Mandata Risc. / Raffr. 1 1/4" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/2" M
- Mandata captazione 1 1/2" M
- Ritorno captazione 1 1/4" M
- Mandata scamb. ACS 1 1/2" M
- Ritorno scamb. ACS 1 1/2" M
- Ingresso AFS 1 1/2" M
- Mandata ACS 1" H
- Ritorno ricircolo 3/4" H
- Bocca di scarico 16mm
- Mandata verso PDC 1 1/2" M
- Ritorno da PDC 1 1/2" M
- Bocca di scarico AU 16mm

Perdite di carico disponibili



**Riscaldamento W35****Riscaldamento W45****Riscaldamento W55****Raffreddamento W7****Potenza termica - Temperatura esterna**

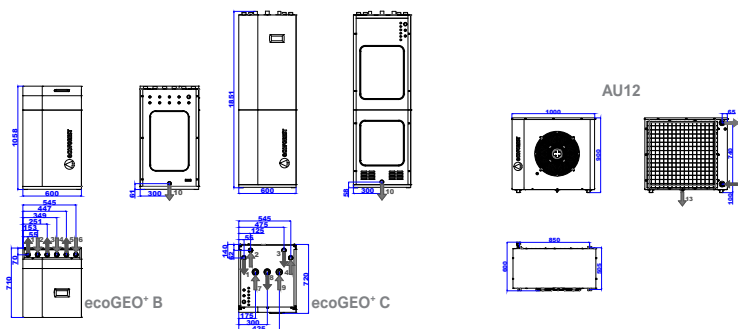
ecoGEO+ B/C 3-12 & AU12

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A e unità esterne aerotermitiche idrauliche

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact & AU			ecoGEO+ 3-12 & AU12	
			B2 / C2	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	ecoGEO+ : interno / AU : esterno	
	⁽¹⁾ Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermitico	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	
	Raffrescamento attivo integrato	-	■	
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	2,5 - 15,3 / 5,0	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	4,4 - 13,6 / 3,1	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	-	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	63 / 70	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica int. / ext. (LWA)	dB (A)	54 / 55	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 194% / 4,92	
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 149% / 3,79	
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 60 / 20 - 60	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-10 - 50	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0	
	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)	
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)	
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	0,90 / 1,00 (HTR)	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE / 0,74	
	Portata circ. primario (Pmax, A7W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	3,4 / 2,1	
	Portata circ. secondario (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	2,5 / 1,8	
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	150,0	
	Potata nominale di aria	m³/h	3309	
			1,00	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C32A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	4,2 / 18,6	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	5,0 / 21,7	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	2,0 / 8,0	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	4,2 / 6,2	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	5,0 / 7,2	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,7 / 2,6	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1058x600x710 / ecoGEO+ C: 1845x600x720 & AU12: 900x1000x600	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	ecoGEO+ B: 193 / ecoGEO+ C: 254 & AU12: 92	

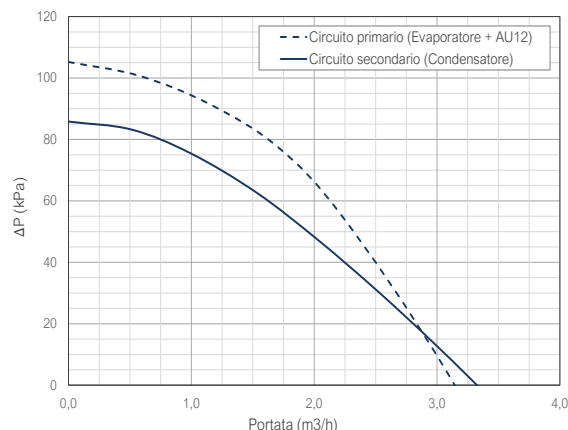
- Captazione aerotermitica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20°C a 50°C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

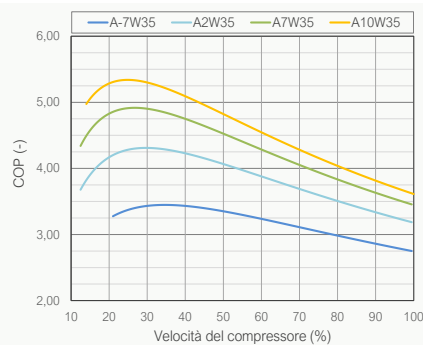
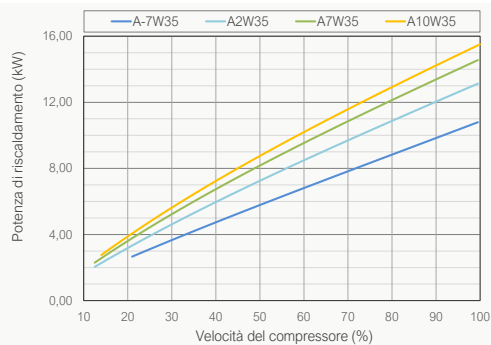
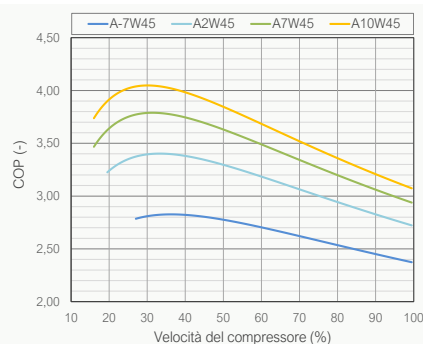
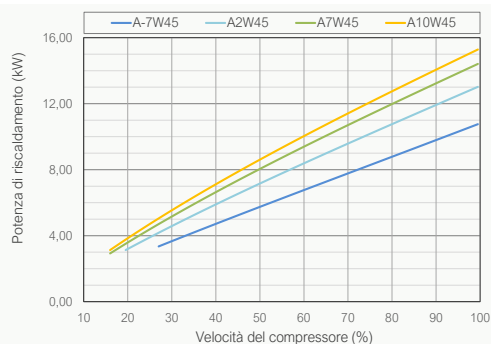
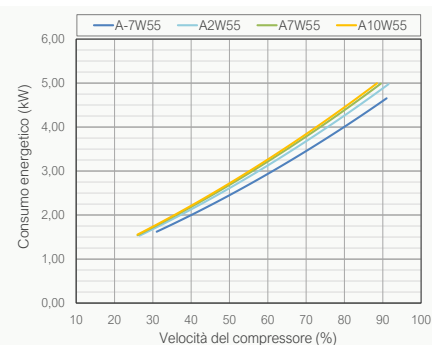
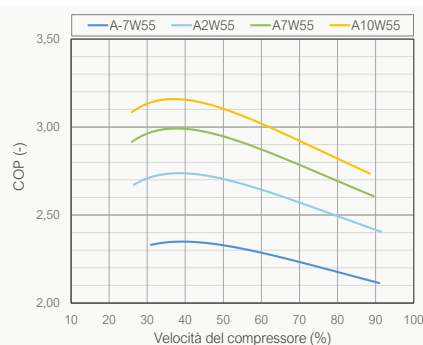
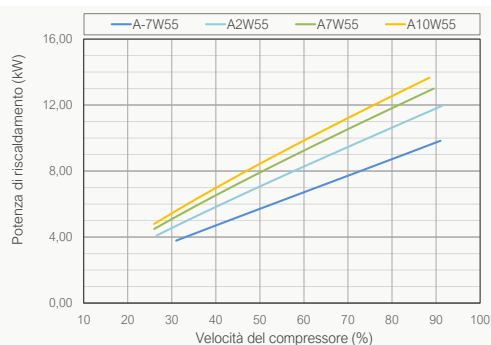
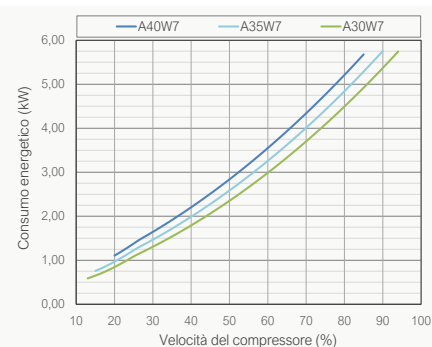
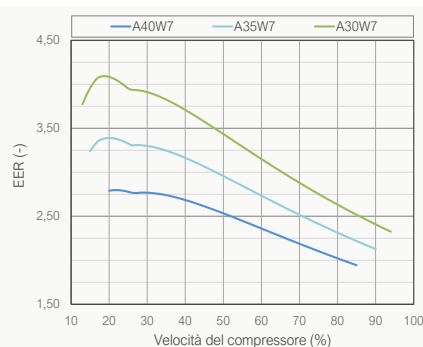
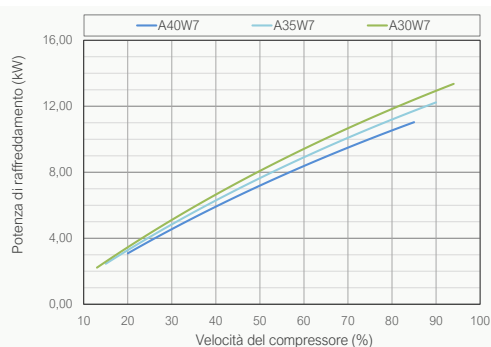
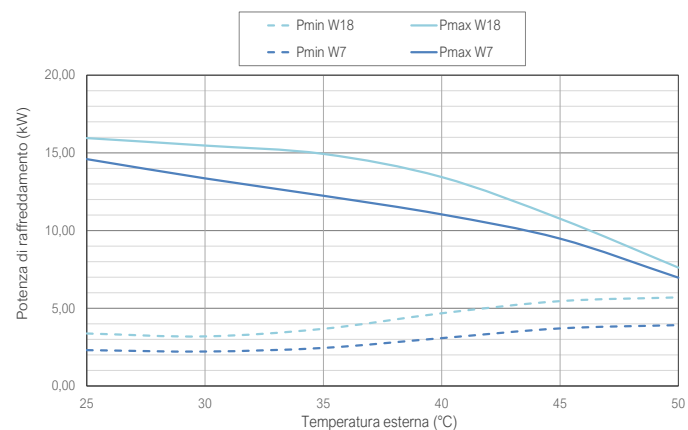
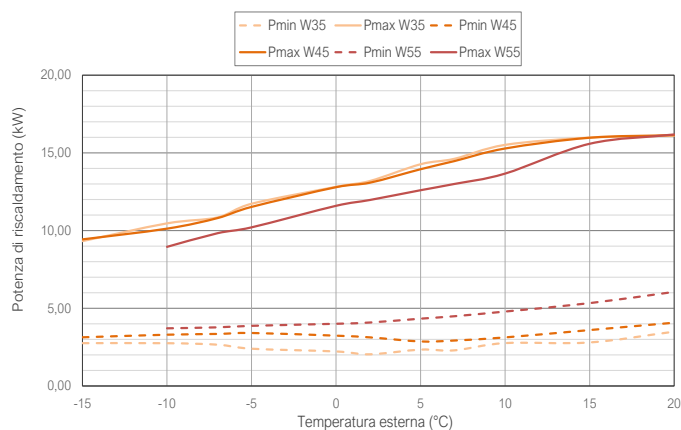
Dimensioni e connessioni idrauliche



- Mandata Risc. / Raffr. 1 1/4" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/2" M
- Mandata captazione 1 1/2" M
- Ritorno captazione 1 1/4" M
- Mandata scamb. ACS 1 1/2" M
- Ritorno scamb. ACS 1 1/2" M
- Ingresso AFS 1 1/2" M
- Mandata ACS 1" H
- Ritorno ricircolo 1 1/2" M
- Bocca di scarico 16mm
- Mandata verso PDC 1 1/2" M
- Ritorno da PDC 1 1/2" M
- Bocca di scarico AU 16mm

Perdite di carico disponibili



**Riscaldamento W35****Riscaldamento W45****Riscaldamento W55****Raffreddamento W7****Potenza termica - Temperatura esterna**

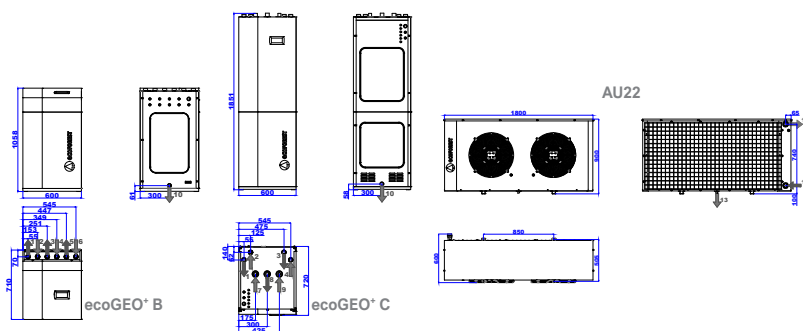
ecoGEO+ B/C 5-22 & AU22

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A e unità esterne aerotermitiche idrauliche

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact & AU			ecoGEO+ 5-22 & AU22	
			B2 / C2	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	ecoGEO+ : interno / AU : esterno	
	⁽¹⁾ Tipo di sistema di captazione	-	Aerotermitico	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	
	Raffrescamento attivo integrato	-	■	
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	15 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W35	kW / -	4,6 - 21,3 / 5,1	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP A7W55	kW / -	5,6 - 16,7 / 3,1	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER A35W7	kW / -	-	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	63 / 70	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica int. / ext. (LWA)	dB (A)	42 / 55	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 195% / 4,95	
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 149% / 3,80	
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 60 / 20 - 60	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	
	Intervallo di temperature esterne di lavoro	°C	-10 - 50	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0	
	Intervallo di pressione circuito di produzione	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)	
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)	
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	1,40	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE / 1,18	
	Portata circ. primario (Pmax, A7W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	5,3 / 3,2	
	Portata circ. secondario (Pmax, A7W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	3,8 / 2,7	
	Volume min. di acqua per sbrinamento (35°C, ΔT 5°C)	l	200,0	
	Potata nominale di aria	m³/h	6618	
	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C32A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	5,5 / 23,9	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	5,5 / 23,9	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	2,6 / 12,5	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W35	kW / A	6,0 / 8,7	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo A7W55	kW / A	6,0 / 8,7	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,9 / 4,2	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1058x600x710 / ecoGEO+ C: 1845x600x720 & AU22: 900x1800x600	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	ecoGEO+ B: 193 / ecoGEO+ C: 255 & AU22: 175	

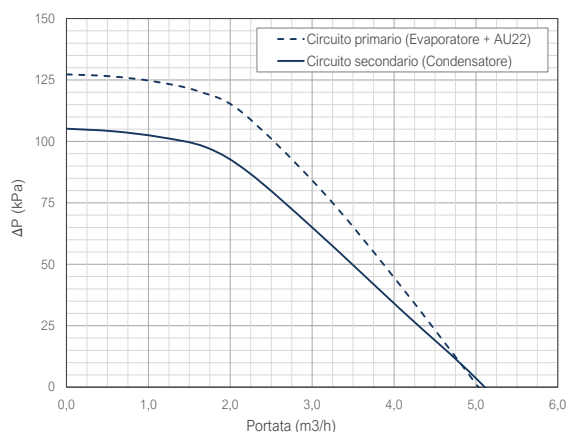
- Captazione aerotermitica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
- Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

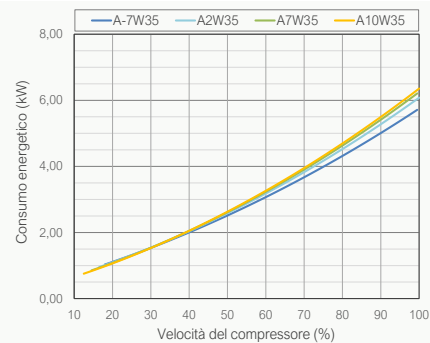
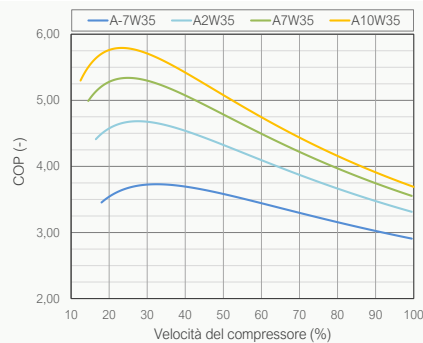
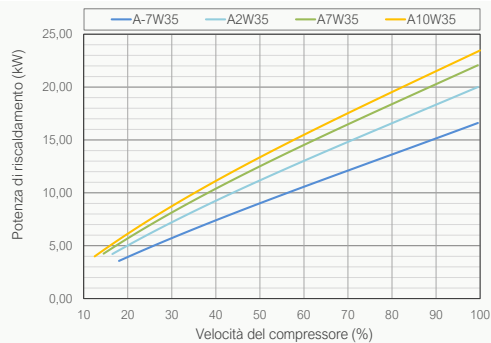
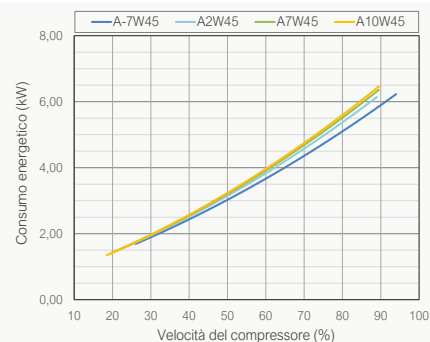
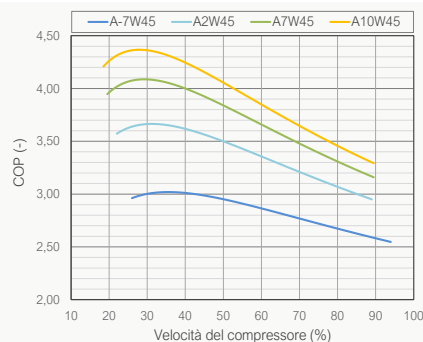
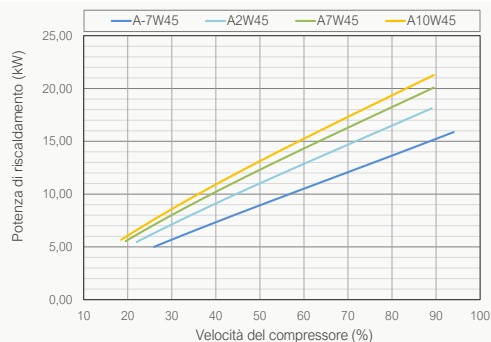
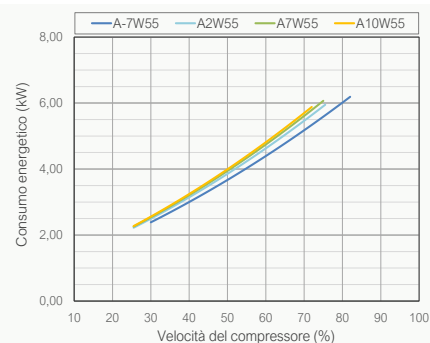
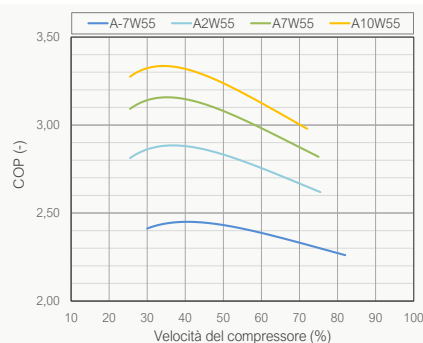
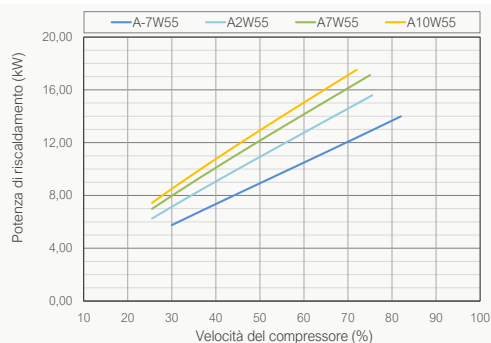
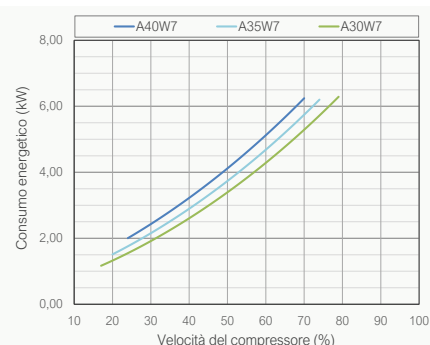
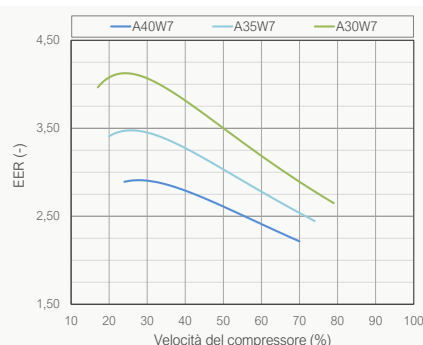
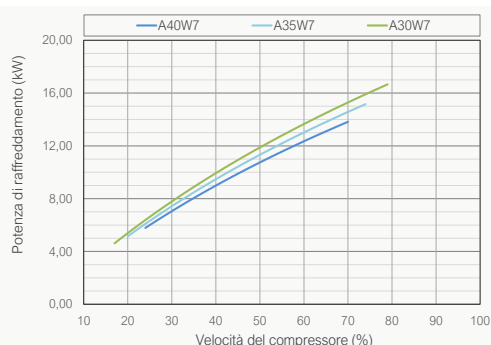
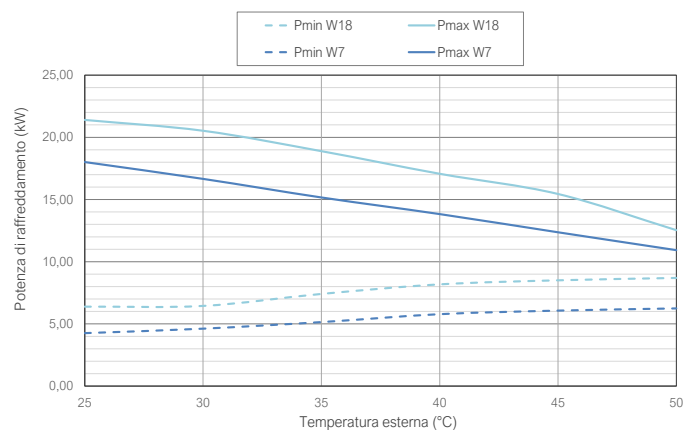
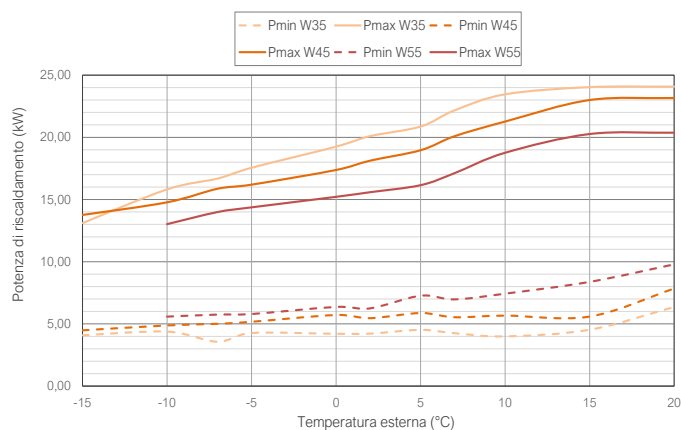
Dimensioni e connessioni idrauliche



- Mandata Risc. / Raffr. 1 1/4" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/2" M
- Mandata captazione 1 1/2" M
- Ritorno captazione 1 1/4" M
- Mandata scamb. ACS 1 1/2" M
- Ritorno scamb. ACS 1 1/2" M
- Ingresso AFS 1 1/2" M
- Mandata ACS 1" H
- Ritorno ricircolo 1 1/2" H
- Bocca di scarico 16mm
- Mandata verso PDC 1 1/2" M
- Ritorno da PDC 1 1/2" M
- Bocca di scarico AU 16mm

Perdite di carico disponibili



**Riscaldamento W35****Riscaldamento W45****Riscaldamento W55****Raffreddamento W7****Potenza termica - Temperatura esterna**

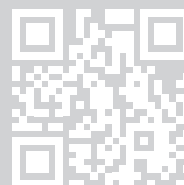
Note



ECOFOREST GEOTERMIA, S.L.

Parque Empresarial Porto do Molle · Rúa das Pontes 25
36350 Nigrán - Pontevedra (Spagna)
+34 986 262 184

www.ecoforest.com



GeoSun GmbH / Srl
Via Zum Hohen Kreuz 6
39030 Percha/Perca (BZ)
Tel. 0474 370229
www.geo-sun.com

Ecoforest declina ogni responsabilità per i errori che potrebbero essere contenuti in queste schede tecniche e si riserva il diritto di procedere in qualsiasi momento e senza preavviso alle modifiche ritenute appropriate per motivi tecnici o commerciali. La disponibilità di attrezzature deve sempre essere confermata da Ecoforest. La loro presenza in questo documento non costituisce una garanzia di disponibilità immediata.